APPL. NO.:

DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03832844 **Image available**
SHEET-BY-SHEET PAPER FEED DETECTING DEVICE

PUB. NO.: 04-197944 [JP 4197944 A] PUBLISHED: July 17, 1992 (19920717)

INVENTOR(s): TORISAWA NOBUYUKI SUTANI TOSHIHIRO

APPLICANT(s): FUJI PHOTO FILM CO LTD [000520] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan) 02-331955 [JP 90331955] November 29, 1990 (19901129)

FILED: November 29, 1990 (19901129)
INTL CLASS: [5] B65H-007/12; B65H-003/08
JAPIO CLASS: 26.9 (TRANSPORTATION -- Other)

JOURNAL: Section: M, Section No. 1333, Vol. 16, No. 531, Pg. 60,

October 30, 1992 (19921030)

ABSTRACT

PURPOSE: To correctly confirm plurally separated sheet bodies suction-held by a suction plate or the state of different kinds of sheet bodies being mixed together by forming sheet body detecting mechanism of a detecting head brought into contact with the sheet body and a sensor for detecting the change position of the detecting head.

CONSTITUTION: The detecting head 62 of sheet body detecting mechanism 18 disposed in the vicinity of a suction plate 16 is brought to face sheet bodies 14 suction-held by the suction plate 16 so as to detect the quantity of displacement caused by the deflection of the sheet bodies 14 by a sensor 52. Plurally separated suction-held sheet bodies 14 are confirmed from the detected displacement quantity.

DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat (c) 2003 EPO. All rts. reserv.

10540348

Basic Patent (No, Kind, Date): EP 488316 Al 19920603 <No. of Patents: 008> METHOD OF AND DEVICE FOR CONTROLLING FEEDING OF SHEETS (English; French;

Patent Assignee: FUJI PHOTO FILM CO LTD (JP)

Author (Inventor): TORISAWA NOBUYUKI (JP); SUYA TOSHIHIRO (JP); SOGA

. H NORIKAZU (JP)

(National) DE; GB Designated States :

IPC: *B65H-007/12;

Derwent WPI Acc No: G 92-185225 Language of Document: English

Patent Family:

Pat	ent No	Kind,	Date	Applio	с Ио	Kind	Date		
DE	69124776	C0	19970403	DE	69124	776	Α	19911128	
DE	69124776	T2	19970612	DE	69124	776	A	19911128	
EP	488316	· A1	19920603	EP	91120	437	A	19911128	(BASIC)
ΕP	488316	B1	19970226	EP	91120	437	Α	19911128	
JР	4197944	A2	19920717	JP	90331	955	A	19901129	
JР	4197945	A2	19920717	JP	90331	956	Α	19901129	
JP	2662090	B2	19971008	JP	90331	956	A	19901129	
US	5295673	A	19940322	US	80013	4	Α	19911129	

Priority Data (No, Kind, Date):

JP 90331955 A 19901129 JP 90331956 A 19901129

訂正

①特許出願公開

平4-197944 @公開特許公報(A)

@Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

乎成4年(1992)7月17日 @公開

7/12 3/08 B 65 H

310 Α 9037-3 F 9148-3 F

(全1頁) 請求項の数 3 未請求 審査請求

6 発明の名称

- - 体枚葉検出装置

頭 平2-331955 20特

平2(1990)11月29日 ②出

者 明 個発

沢 谷 儅 広 利

神奈川県南足柄市竹松1250番地 神奈川県南足柄市竹松1250番地

富士機器工業株式会社内 富士機器工業株式会社内

神奈川県南足柄市中沼210番地

明 者 個発 富士写真フイルム株式 頭 መ出

会社

爾宏 千葉 弁理士 00代 理

森明の名称

一下体枚葉検出装置

特許請求の範囲

復居されているシート体の中、最上層のシ ート体を吸着保持して所定の位置に枚葉搬送す るための吸着堅と、

前記吸着盤の近傍に配設されて抜吸着整によ り吸着されているシート体に盛むシート体検出 機構と、

を構え、前記シート体検出機構は前記シート 体に当接する検出ヘッドと、鉄検出ヘッドの変 位量を検出するセンサとからなることを特徴と するシート体枚業検出装置。

② 請求項1記載のシート体枚集後出装置にお いて、センサは発光部と受光部を備える光セン サからなり、核光センサに検出ヘッドから延在 する検出ロッドの一端部を臨ませることにより

シート体の複数枚枚葉を検出することを特徴と するシート体枚薬検出装置。

請求項1記載のシート体枚葉検出装置にお いて、センサは検出ヘッドの変位量を検出する ことによりシート体の複数枚枚葉を検出するこ とを特徴とするシート体枚葉検出装置。

発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、吸着壁に吸着保持されたシート体 に当接するシート体検出機構により前記シート 体の読み畳を検出して、シート体の複数枚枚葉 を確認することを可能とするシート体枚葉検出 装置に関する。

[従来の技術]

シート体枚業装置は真空供給銀に連通してい る吸着星の変位作用下にシート体、例えば、写 真底光材料を所定位置まで吸着搬送する。す なわち、写真感光材料(例えば、X菓フィルム



等) やグラフィックアーツフイルムのようなシ ート体が種屋収納されているサプライマガジン から、シート体を一枚ずつ取り出して次工程 (例えば、露光、現像等)へ吸 搬送する。こ の場合、静電気等により該シート体が複数枚密 着状態であれば、これら複数枚のシート体が次 工程へと農送されることになる。これを回避す るために、従来、吸着軽で吸着されたシート体 をローラ対からなるシート体枚業検出手段に一 旦導入し、このローラ対に挟持されるシート体 の厚さにより複数枚枚葉であるか否かを検出し ている。すなわち、ローラを通過しようとする シート体一枚の厚みを、予め、厚み変位計に設 定しておき、2枚あるいはそれ以上のシート体 が該ローラ対に挟持された場合には、厚み変位 計の設定範囲以上にローラ対のローラ間の隙間 が謂くので、その変位量如何で複数枚枚葉か否 かが判別される。

[発明が解決しようとする課題]

ート体牧業検出装置を提供することを目的とす る。

[課題を解決するための手段]

上記の課題を解決するために、本発明は、積 層されているシート体の中、最上層のシート体 を吸着保持して所定の位置に枚葉提送するため の吸着整と、

前記吸着壁の近傍に配設されて接吸着壁により吸着されているシート体に臨むシート体検出機構と、

を備え、前記シート体検出機構は前記シート体に当接する検出ヘッドと、放検出ヘッドの変位量を検出するセンサとからなることを特徴とする。

[作用]

上記の本発明に係るシート体枚集検出装置では、吸着整の近傍に配設したシート体検出機構の検出へッドを、吸 盤により吸 保持された

しかしながら、この従来技術に係るシート体 枚葉装置では、シート体の厚さが薄い(例えば、 0.2 m的後)ために、この種のシート体が2枚 程度重なって搬送されてきた場合に、二枚枚数 であるか否かを適確に検出するのが困難である。 という問題が指摘されている。しかも、厚本を 位計とローラ対のローラとの間で機械的ない場合に が些程に特密よく組み立てられてい場合に は、二枚枚業程度では単数枚葉との差異が設厚 み変位針では到底検出することができない。

さらに、シート体はローラ対関を押圧されて 厳送されるので、シート体の片面に塗布された 感光材料が終ローラによって損傷してしまい、 品質に優れた面像記録等が行なわれにくい不都 合が難呈している。

本発明は、この様の問題を解決するためにな されたもので、吸着盤により吸着保持されたシ ート体に確むシート体枚葉検出機構により、シ ート体の機みに応じた変化量を検出してシート 体の複数枚枚葉を確認することを可能とするシ

シート体に臨ませてシート体の換みによる変位 量をセンサにより検出し、この変位量から吸着 保持されたシート体の複数枚枚素の確認をする ことができる。

[実施例]

本発明に係るシート体枚葉検出装置について 好適な実施例を挙げ、添付の図面を参照しなが ら以下辞細に説明する。

第1図において、参照符号10は、本実施例に係るシート体枚葉検出装置を示す。このシート体枚葉検出装置は、サプライマガジン12に 被層されているシート体、例えば、写真感光材料14を順次吸着保持するための吸着型16と、 該吸着型16の近傍で前記写真感光材料14の 婚部近傍に当後する位置に配設されるシート体 機能18を備える。なお、本実施例ではも限力ではなり、シート体を機関し、競響できる構造であればよい。

吸着盤16とシート体検出機構18とは、駆動手及22を介して一体的に変位する。この駆動手段22は回転駆動 数24を備え、この 回転駆動 数24を備え、この 回転 駆動 数24にプーリ 並びにベルトを介して 連結 された回転 軸26には、ガイドバー28がこれに 直交して 挿入され、さらに 放 ガイドバー28 に ブロック 状のホルダ 30が 固定されるとともに、このホルダ 30はロッド32を支持する。

ロッド32の一編は、ガイド溝34に挿入され、その端部がベルト36に固定されており、このベルト36がブーリ38a、38bに掛け渡されるとともに、このブーリ38a、38bに回転駆動源40が連結される。

一方、ホルダ30には吸着盤16が装着され、この吸着整16は略直方体状の非可撓性の基体42と可撓性の吸着整本体44とを有している。 基体42は写真感光材料14の吸着作動中に変形しない程度の厚さを有しており、一方、吸着整本体44は写真感光材料14の吸着作動中に写真感光材料14を保持できる程度の厚さを有 していればよい。

・また、ホルダ30には、一端倒を図示しない 実空切 弁に連通させ、他端側を吸着整16に 連通させた管路46が連結されている。

シート体検出機構18は、第2図a並びに第 3 図に示すように、吸着整16の近傍に位置し 前記ロッド32に固定されたポス状の受座48 と、この受座48に軸支された検出ロッド50 および光センサ52からなる。検出ロッド50 には、三つの調節部が配設され、第1のセンサ 額節部は受座48の上部に位置し、フォトセン サからなる光センサ52の発光部52aと受光 部52bの間を上下に移動する検出ロッド50 の上端の長さを額節する螺子54からなる。第 2 のスプリング調節部である螺子5 6 は検出ロ ッド50の中間から下方に位置し、一端が前記 受座48の下端側の環状凹部に勘合する圧縮コ イルスプリング58のスプリング圧を顕整すべ く、放圧縮コイルスプリング58の他端と係合 している。第3の検出ヘッド額節部は抜検出ロ

ッド50の下端部に位置した合成樹脂からなる 検出ヘッド62の長さを調節する螺子60である。受座48の内部には、検出ロッド50を軸 支するオイルレスの軸受64が配設され、検出ロッド50の上下方向への動きを円滑に遂行する。

また、第2図 b には前記第2図 a に示された 光センサ 5 2 の代わりに変位量センサ 8 0 を使 用した実施例が示されており、光センサ 5 2 以 外は同一の構成である。

次に、第4 関を参照して、以上のように構成 されるシート体枚業検出装置を組み込む養送系 について説明する。

サプライマガジン12の導出側に近接してガイドローラ66が配数されるとともに、このサプライマガジン12から取り出された写真感光材料14を自動現象機関の導出口68に送り出すための最送機構70は、ローラ群72a乃至72d、73a乃至73dおよびこれに夫々幾回するベルト

74、75とを備え、写真感光材料14がこのローラ群72a乃至72d、73a乃至73d およびベルト74、75を介して、一旦、図において下方向に搬送された後に上方向に指向し、さらにガイド板76a乃至76cおよびローラ対77を介して水平方向に搬送されて導出口68から図示しない自動現像機に送り込まれる。

次に、上記のように構成されるシート体枚薬 検出装置10並びに搬送系の動作について説明 する。

サプライマガジン12が装填される。次いで、 回転駆動駅40の作用下にプーリ38a、38 bおよびベルト36を介してロッド32がサプ ライマガジン12個に変位する。シート体枚葉 検出機構18の検出ヘッド62が圧縮コイルス プリング58の作用下にサプライマガジン12 内の最上層の写真感光材料14の暗部に圧接す るとともに、吸着整16が写真感光材料14に 接近する。

所定距離を吸着整16が下降し、写真感光材

この結果、写真感光材料14の端部は吸着整 16の基体42よりも下方に突出するシート体 検出機構18により、第2図aに示すように、 満曲する。

そこで、写真感光材料14が吸着整16により一枚吸着保持されたときは、写真感光材料14の保有する剛性とシート体検出機構18の圧縮コイルスプリング58の弾発力とが均衡して、シート体検出機構18は所定量写真感光材料14を押し、検出ロッド50の上端は光センサ52の発光部52aと受光部52aからの光は受光

部52bに到達する。

一方、二枚以上の写真感光材料14が設着整 18に吸着保持されたときは、写真感光材料1 4の関性が増し、これらの写真感光材料14の 蟷部が下方にさほど液曲しないため、シート体 検出機構18の圧縮コイルスプリング58の付 勢力に逆らって検出ロッド50の上端は、発光 部52aと受光部52bの間に進入し、光セン サ52の光線を遮断する状態となる。これによ り、吸着整1.8に複数枚の写真感光材料1.4が 吸着保持されていることが検出される。このよ うに複数枚の写真感光材料14が検出された場 合、その信号は回転駆動額40を再び正転させ るためのトリガ信号として用いられ、吸着整1 6は再度サプライマガジン12に指向して変位 する。そして、所定位置で真空状態を真空切替 弁により解除して写真感光材料14を離脱させ、 次いで算び吸着動作に入る。

_. 一方、サプライマガジン12内に異なった種 類の写真感光材料14が混在している場合には、

やはり、写真感光材料14の剛性が変わるため、第2図 a では、シート体検出機構18の検出ロッド50の上端が光センサ52の光源を遮断することになり、第2図 b では、変位量センサ80で写真感光材料14の剛性を検出することにより、異種の写真感光材料14を判別でき、写真感光材料14の種類に応じて枚薬動作(例えば、あおり量)の変更や処理条件の変更が可能となる。

次に、回転駆動銀40の作用下に吸着整16 が所定の位置に至ると、この回転駆動銀40が 減勢されるとともに、回転駆動器24が駆動されて回転軸26を介してロッド32が所定の角 度範囲で回動し、吸着整16に吸着保持されて いる写真感光材料14が、撤送機構70に送り 出される。

この場合、吸着整16による写真感光材料14の吸 作用が解除される一方、搬送機 70 を構成するローラ群72a乃至72d、73a乃至73d、ベルト74、75を介して写真感

光材料14が、一旦、下方向に搬送された後に上方向に指向し、さらにガイド板76a乃至76cを介して水平方向に搬送されて導出口68から図示しない自動現像機に送られる。

なお、本実施例では、シート体を、面像記録 終了後の写真感光材料14を例として学問光明 したが、これに限定されっクととく、未露光の 写真感光材料ののはなり、インフィックである。 場合にも、同様に使用することではファイルととなる。 な実施例としているが、したないである。 な実施例にしているが、リニアエンはないがでしているが、リニアエンのは、リニアエンの形にに対応している。 では、リニアエンのを表現である。 これによって、変位量に基づきシート体の枚葉 なを検出できる。

[発明の効果]

以上のように、本発明に係るシート体枚葉検 出装置では、次のような効果乃至利点を有する。 機層されたシート体の中の最上層のシート体 を吸着整により吸着保持し、このシート体にシート体検出機構を除ませ、シート体の接みによる変位量をシート体検出機構のセンサで検出する。従って、吸着整により吸着保持されたシート体の複数枚枚葉の確認、あるいは異なる種類のシート体が混在している場合、その確認を正確に行うことができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係るシート体枚集検出装置 の概略斜視図、

第2図aはシート体検出機構の概略維斯面図、 第2図bはシート体検出機構の他の実施例の 概略維新面質、

第3図は第2図aおよび第2図bに示すシー ト体検出機構の分解斜視図、

第4図はシート体枚葉検出装置と搬送系との 概略説明図である。

10…シート体枚葉検出装置

14…写真感光材料

16…吸着整

18…シート体検出機構

22…区勤手段

32 -- - - +

4.8 …妥座

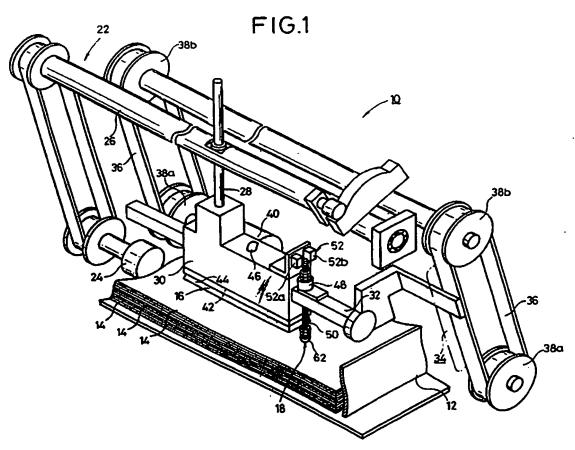
50…検出ロッド

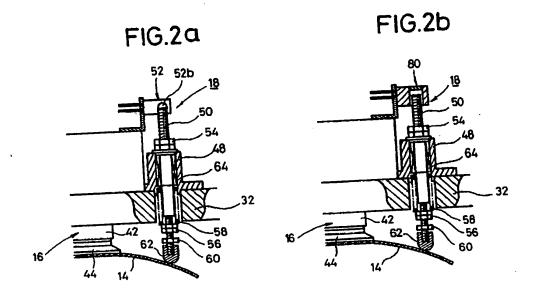
5 2 …光センサ

58…圧縮コイルスプリング

6 2 …検出ヘッド

特許出類人 富士写真フィルム株式会社 出願人代理人 弁理士 千葉 剛宏





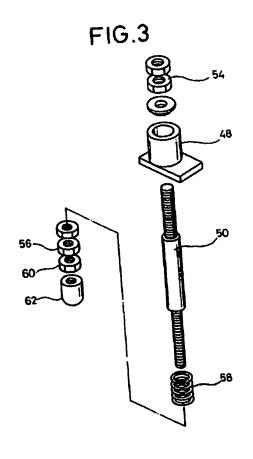
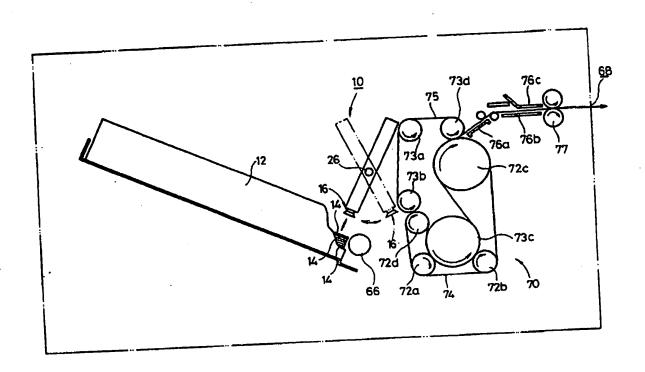


FIG.4



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第2部門第7区分 【発行日】平成7年(1995)7月18日

【公開番号】特開平4-197944 【公開日】平成4年(1992)7月17日 【年通号数】公開特許公報4-1980 【出願番号】特願平2-331955 【国際特許分類第6版】

B65H 7/12 9037–3F 3/08 310 A 8712–3F

手號補正書

平成 8年10月17日

特許庁長官 殿

1、事件の表示 平成 02年特許 6 第 331955号

2. 発明の名称 シート体牧業検出装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出顧人

住 所 神奈川県南足新市中R210春地名 称 (520) 富士写真フィルム株式会社

4. 代 班 人

住 所 東京都議会区代々木二丁目7番7号 他田ビル (〒151) 電話03-3320-1353元 氏 名 (7788) 弁理士 千 葉 網 宏調賞

5. 独正命令の日付 自 発

6、接正の対象 (1) 明和者の『特許請求の製器』の概

(2) 明報者の「発明の詳報な説明」の概

(3) 図 品 (第4 図)



7. 補正の内容

- (1) 明細書の「特許請求の範囲」の記載を別紙の通り補正します。
- (2) 同、第5頁第4行~第14行の

「本発明は…特徴とする。」とあるのを、

「本発明は、税酬されているシート体の中、表上層のシート体を吸着保持して 所定の位置に枚換搬送するための吸着鍵と、

前配吸着機の近待に配設されて鉄吸着機により吸着されているシート体を検出 するシート体輸出機構と、

を備え、前記シート体検出機構は訴記シート体に当接する検出ヘッドと、前記 検出ヘッドの前記シート体に対する阿圧力を誘致する圧力調整機構と、試検出ヘッドの変位量を検出するセンサとを含むことを特徴とする。」と補正します。

(8) 岡、第6頁4行の

「…できる。」とあるのを、

「…できる。その際、圧力調整機構により、シート体に対する效出へッドの秤 圧力の軽整がなされる。」と特正します。

(4) 興、第8頁9行の

「光センサ5 2からなる。」とあるのを、 「光センサ5 2を含む。」と特正します。

(5) 図面の第4図を別紙のとおり確正します。

以上

[補正した特許請求の範囲]

「(1) 被嫌されているシート体の中、最上層のシート体を吸着保持して所定 の位置に枚変胞送するための収着量と、

前記吸着堡の近傍に配股されて前吸着壁により吸着されているシート体を核出 <u>する</u>シート体検出機構と、

を借え、前配シート体験出機様は前記シート体に当接する検出へっドと、<u>前配</u> 検出ヘッドの割記シート体に対する押圧力を開発する圧力関整整構と、政険出へ ッドの変位量を検出するセンサと<u>を含む</u>ことを特徴とするシート体放塞検出装置。

- (2) 請求項1記載のシート体枚事後出装置において、センサは発光部と受光 部を備える光センサからなり、味光センサに検出へっドから延在する検出ロッド の一路部を降ませることによりシート体の複数枚枚素を検出することを特徴とす るシート体技業技出装置。
- (3) 翻求項1記載のシート体枚類検出装置において、センサは検出ヘッドの 変位量を検出することによりシート体の複数枚枚素を検出することを特徴とする シート体技業検出装置。」

